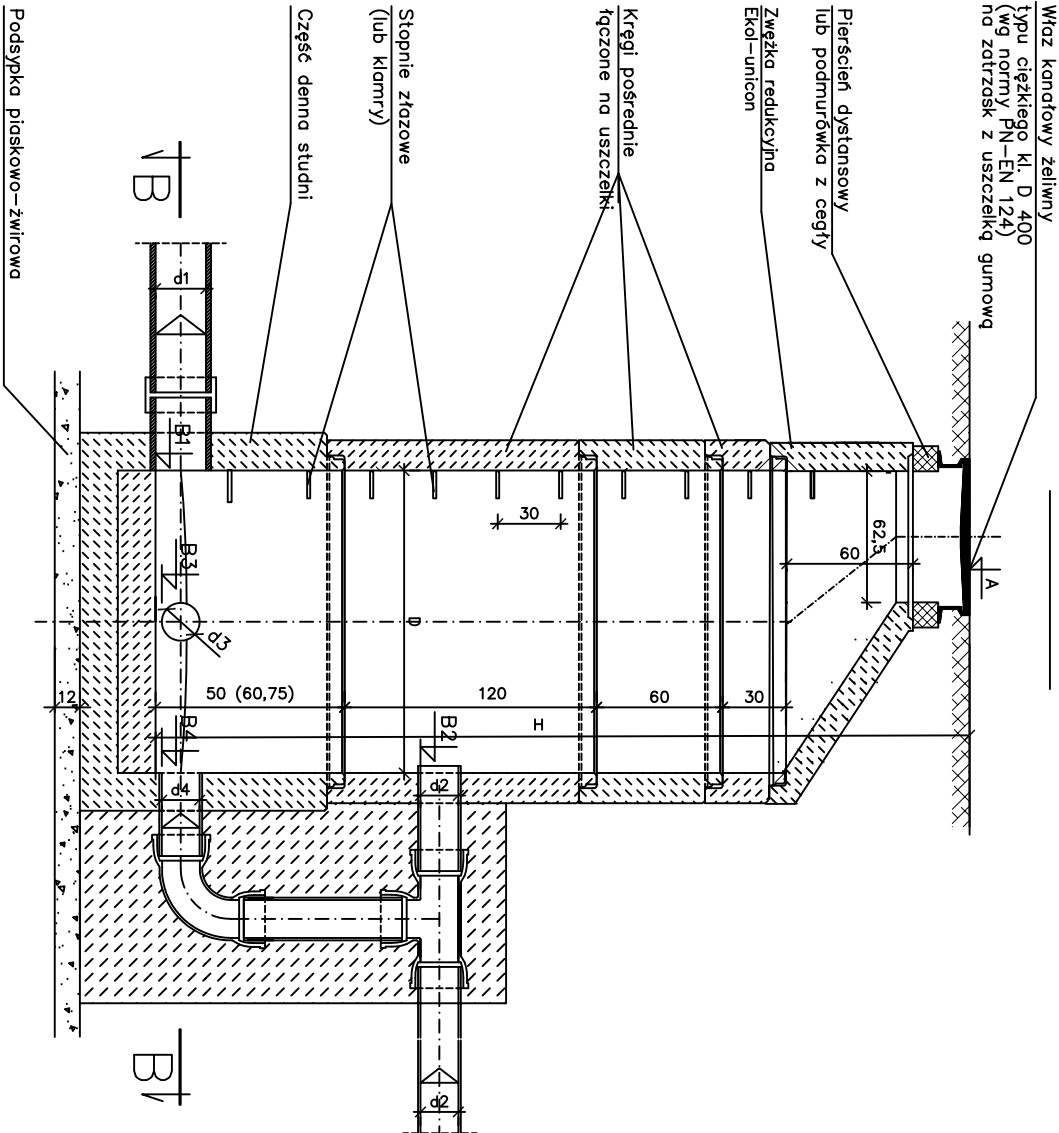
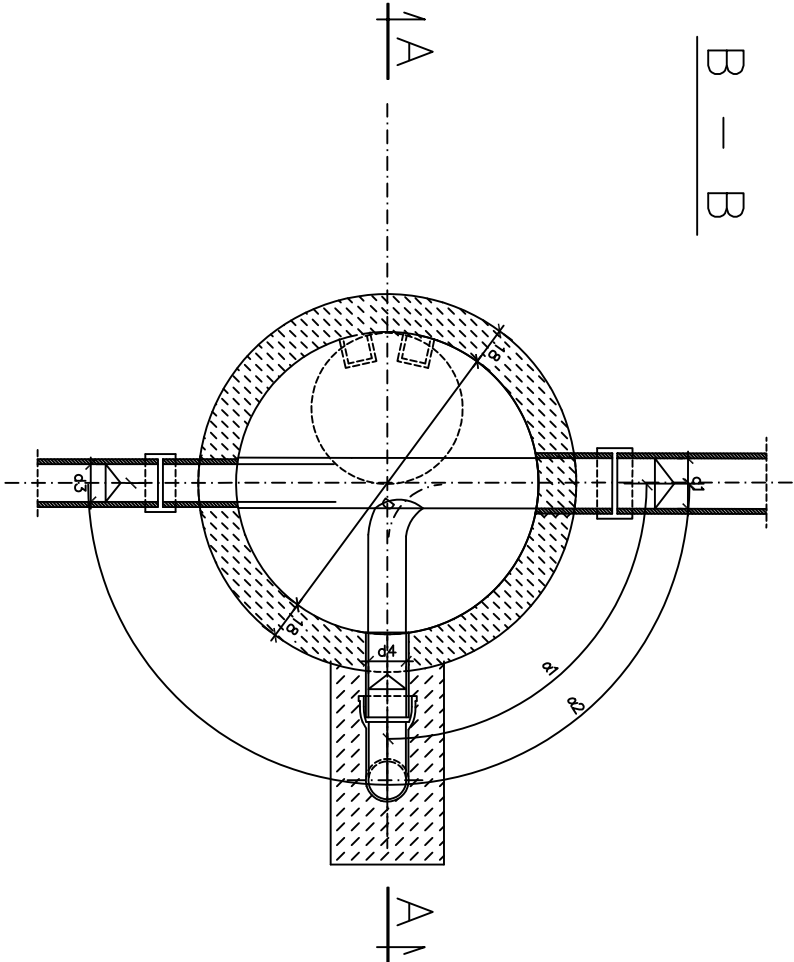


CHARAKTERYSTYKA PROJ. STUDNI REWIZYJNYCH Z PRZEPADDEM

A – A



B – B



UWAGI:

1. Prefabrykowane elementy studni (z wyjątkiem pierścieni dystansowych) łączone są za pomocą gumowych uszczelek.
2. Przejście kanałów przez ścianki studzienki wykonane będzie za pomocą fabrycznie wklejonych króćców połączeniowych w nawierconych w ścianie studzienki otworach lub przy użyciu uszczelek.

Nr studni	d1	d2	d3	d4	A	B1	B2	B3	B4	H	α1	α2
—	mm	mm	mm	mm	m n.p.m.	m n.p.m.	m n.p.m.	m n.p.m.	m n.p.m.	m	°	°
S7	250	200	200	200	121,90	118,64	119,72	118,64	118,64	3.26	105°	180°
S9	200	200	200	200	123,15	119,67	121,19	119,67	119,67	3.33	120°	180°
S11	200	200	200	200	124,85	220,91	122,04	220,91	220,91	3.94	90°	180°
S12	200	150	200	150	125,70	121,79	*	121,79	121,79	3.91	125°	180°
S14	200	150	200	150	127,00	122,95	*	122,95	122,95	4.05	90°	180°
S15	200	200	200	200	127,60	123,64	*	123,64	123,64	3.96	90°	180°
S16	200	150	200	150	128,00	124,09	*	124,09	124,09	3.91	118°	180°

\* Rzędna B2 odpowiada posadowieniu istn. rurociągu w miejscu jego przetłoczenia do proj. kolektora  
Z powodu braku szczegółowej inwentaryzacji istn. uzbrojenia na mapie  
zostanie ona określona po wykonaniu wykopu