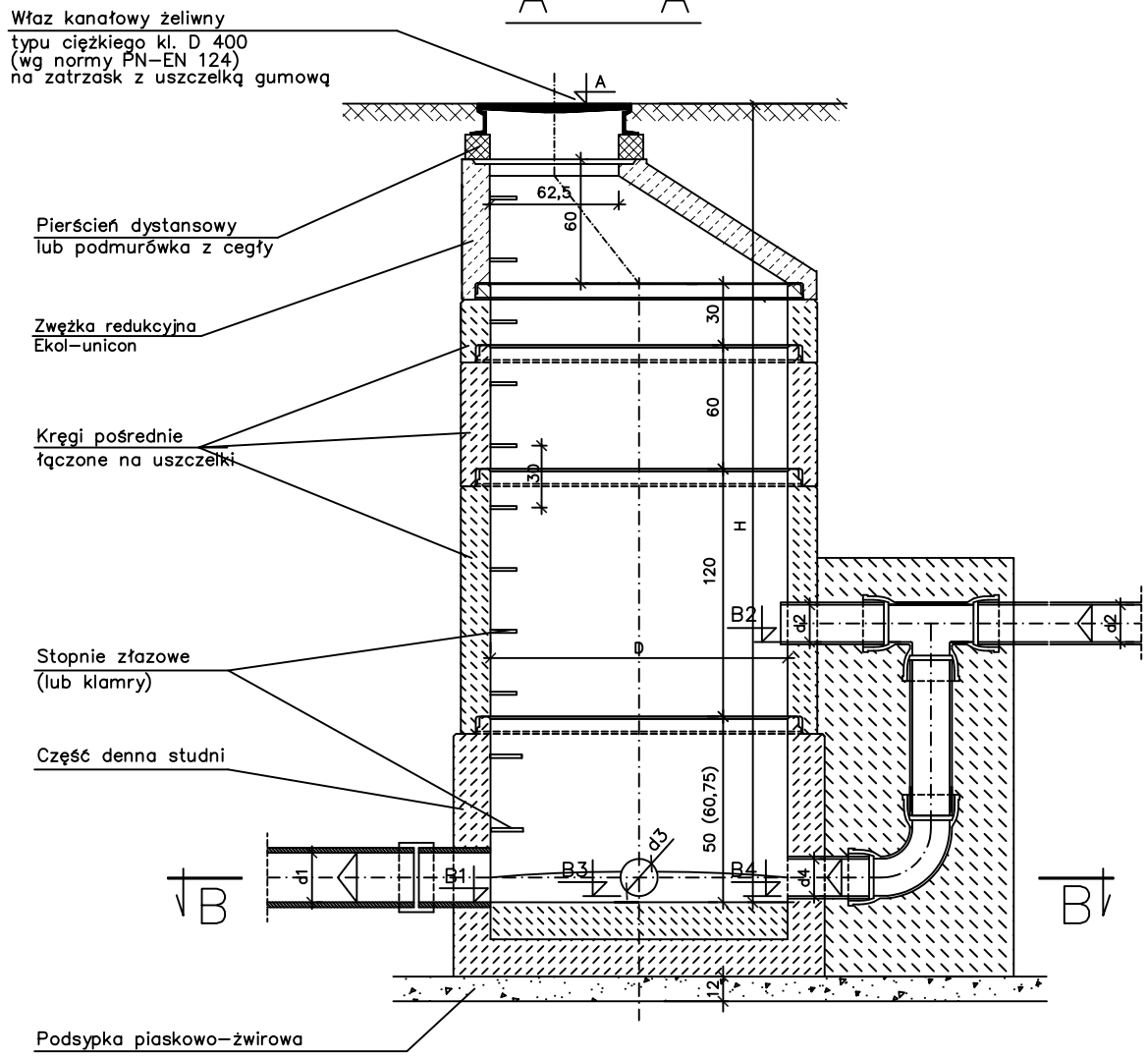
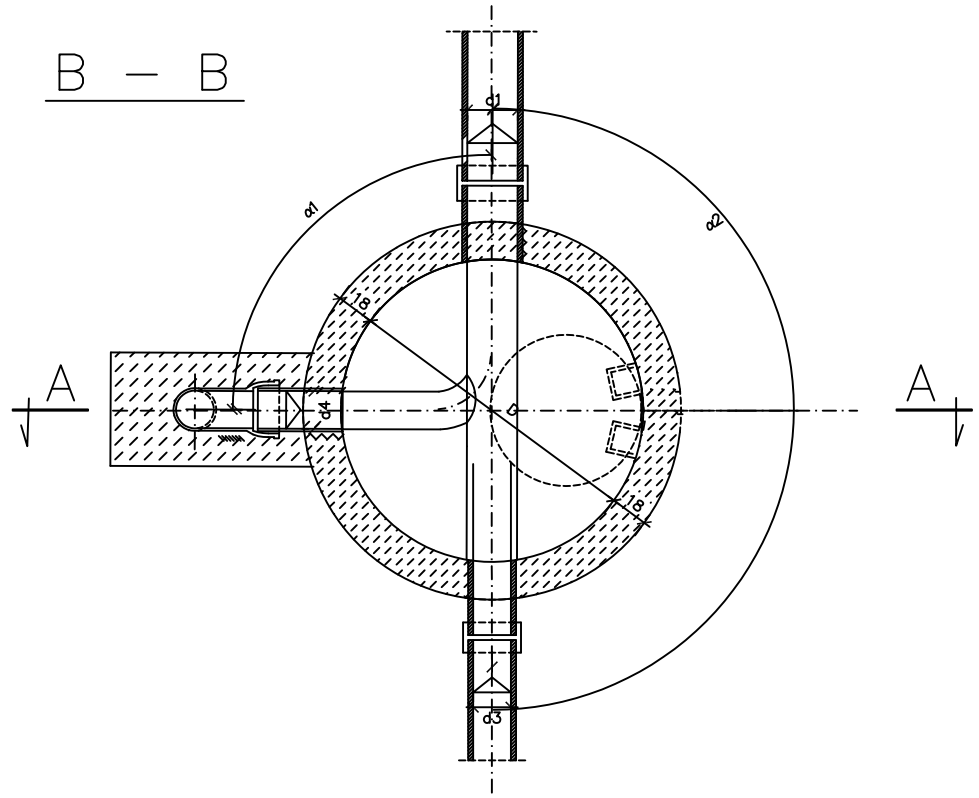
CHARAKTERYSTYKA PROJ. STUDNI REWIZYJNYCH Z PRZEPADEM

A – A



B – B



UWAGI:

1. Prefabrykowane elementy studni (z wyjątkiem pierścieni dystansowych)łączone są za pomocą gumowych uszczelek.
2. Przejście kanałów przez ścianki studzienki wykonane będzie za pomocą fabrycznie wklejonych króćców połączeniowych w nawierconych w ścianie studzienki otworach lub przy użyciu uszczelek.
3. Dopuszcza się wykonanie studni S3 jako studni DN425mm PCV

Nr studni	d1	d2	d3	d4	A	B1	B2	B3	B4	H	α1	α2
—	mm	mm	mm	mm	m n.p.m.	m n.p.m.	m n.p.m.	m n.p.m.	m n.p.m.	m	° ’	° ’
S2	250	200	250	200	120,11	117,36	*	117,36	117,36	2.90	90°	180°
S3	250	200	250	200	120,89	117,55	*	117,55	117,55	3.40	90°	180°

* Rzędna B2 odpowiada posadowieniu istn. rurociągu w miejscu jego przełączenia do proj. kolektora Z powodu braku szczegółowej inwentaryzacji istn. uzbrojenia na mapie zostanie ona określona po wykonaniu wykopu